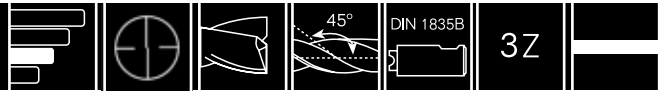


3114

HSSE DIN 844 W

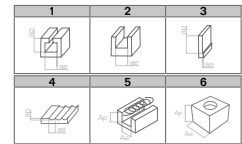


	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
Vc (m/min)	30-50									60-150		60-100	50-80					
K	1	1	0,7	0,7	0,7	1	1	1	0,7	1,3	1	1	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Z	Ap	Ae	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
	1																	
	2	1xD	0,1xD		0,006	0,008	0,011	0,015	0,021	0,028	0,034	0,040	0,044	0,051	0,057	0,071	0,091	
	3																	
	4																	
	5																	
	6																	

vf(mm/min) = rpm x Z x fz x K
rpm = (Vc x 1000) / (Ø x π)

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	d mm	L mm	l mm	z	
2,00	6	51	7	3	1
3,00	6	52	8	3	1
4,00	6	55	11	3	1
5,00	6	57	13	3	1
6,00	6	57	13	3	1
7,00	10	69	16	3	1
8,00	10	69	19	3	1
9,00	10	69	19	3	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	z	
10,00	10	72	22	3	1
12,00	12	83	26	3	1
14,00	12	83	26	3	1
15,00	12	83	26	3	1
16,00	16	92	32	3	1
18,00	16	92	32	3	1
20,00	20	104	38	3	1